



可耐福吊顶系统轻钢龙骨

Knauf Ceiling Metals

可耐福吊顶系统轻钢龙骨是采用连续热镀锌法在低碳钢构件表面镀锌，采用德国先进技术，经辊压冷弯工艺而成的高质量龙骨产品。可耐福独特的吊顶设计，构成少，施工简单，安装快捷，是有别于中国吊顶系统构件多，施工麻烦的新型吊顶系统。



特点

- 高镀锌量防锈处理, 采用优质的连续热镀锌钢带作为原材料, 远远超过国标优等品要求。
- 60mm宽覆面设计, 固定螺钉更容。
- 两翼加筋设计, 增加龙骨线刚度, 减少挠度。
- 尺寸精度高, 采用德国技术、引进意大利流水生产线, 根据中国建筑特点及标准设计的几何尺寸。
- 根据吊顶面积和厚度要求, 可构造出C-I和C-II两种不同的吊顶系统。
- 对龙骨进行简单的加工, 便可构造出不同效果的吊顶造型, 如阶梯型吊顶, 照明灯箱等。

适用范围

- 应用于可耐福C-I型和C-II型吊顶系统中。
- 可根据不同的性能要求选择不同性能的可耐福石膏板, 石膏板用自攻螺丝固定在吊顶龙骨上, 满足不同的性能要求。
- 与可耐福U型安装夹配合使用, 可应用于可耐福贴面墙系统II中。

技术指标

检验项目	DC60×27×0.6mm	国家标准要求GB/T11981	某国产龙骨
外观质量	无	无严重缺陷	无
长度L偏差 (mm)	+3	-10~+20	-5~+10
厚度偏差 (mm)	+0.01	≥-0.05	0
尺寸A偏差 (mm)	0.4	±1.0	0.5
尺寸B偏差 (mm)	0.3	0.5	0.3
侧面平直度 (mm/m)	0.3	≤2.0	1.0
角度偏差 (°)	45°	±1° 30'	±1°
双面镀锌量 (g/m ²)	258	优等品120	120
静载加载挠度 (mm)	1.5	不大于5.0	3.0
静载残余变形 (mm)	0.1	不大于2.0	1.0

注: 静载测试为80kg上人吊顶测试。

产品规格

龙骨规格 (mm)	长度 (mm)	每米重量 (kg/m)	每捆规格 (根)
DC60×27×0.6	3000/4000	0.601	180
DU28×27×0.5	3000/4000	0.285	180

注: 龙骨长度可根据客户要求生产, 最长不超过6米。

系统配件

配件名称 (mm)	规格 (mm)	每件重量 (g)	包装规格 (件/箱)
可调节吊挂件	DC60×1.5mm	39.7	400
吊杆	8×1000	228.1	100个/捆
	8×1000	405.6	100个/捆
上下龙骨连接件	49×54	43.7	600
C型龙骨接长件	60×110	60.7	500
U型安装夹	30×125	40.3	500
十字连接件	148×148	135.5	100