



Knauf Curved Metal

07/2006

## 可耐福弯曲吊顶龙骨

### Knauf Curved Metal

可耐福弯曲吊顶龙骨是采用自动化设备将可耐福DC60吊顶龙骨冷弯而成的高质量龙骨产品（镀锌层不会被损坏）。其材质采用优质连续热镀锌钢带，最小弯曲半径达到1200mm，在有曲面的造型吊顶中作承载龙骨使用。



## 安装程序

- 基层处理，确定吊顶基线。
- 安装沿边龙骨。在曲边一侧根据吊顶曲线剪开沿边龙骨侧翼，弯折成所需弧度。
- 安装吊杆并将U型安装夹固定在吊杆上。
- 将U型安装夹与DC60弯曲龙骨的侧翼固定。
- 用上下龙骨连接件固定上下层DC60龙骨。将下层龙骨插入预弯的沿边龙骨内。
- 安装可耐福纸面石膏板，石膏板与下层龙骨垂直安装。
- 接缝处理、终饰处理。

## 安装建议

- 第一根吊杆距墙边不大于300mm，吊杆间距不超过1200mm。
- 弯曲龙骨距墙边不大于300mm，间距不超过1200mm。
- 石膏板的选用根据板的弯曲半径进行选择。
- 下层龙骨间距为429mm。
- 石膏板固定在下层龙骨上，螺丝间距：板中230mm；板边分为平行于弯曲龙骨的曲线边和垂直于弯曲龙骨的直线边，曲线边50~150mm，直线边150mm。
- 具体安装细节请致电可耐福技术服务热线。

## 特点

- 防火：与纸面石膏板配合使用可以达到A级防火要求。
- 不变形：不会由于湿度和温度的变化变形，避免了由此造成的石膏板开裂。
- 便于使用：工厂提供各种弧度预制，最小弯曲半径1200mm，节省现场预制时间并满足客户多种设计要求。
- 安装便捷：配件和安装方法与可耐福吊顶基本相同。安装速度快，安装质量容易保证。
- 高镀锌量防锈处理：采用优质连续热镀锌钢带作为原材料，镀锌量超过国际优等品要求。
- 尺寸精度高，采用德国技术、进口自动化设备生产。

## 弯曲吊顶系统龙骨规格

龙骨类型	龙骨规格 (mm)	长度 (mm)	每米重量 (kg/m)
弯曲龙骨 (承载龙骨)	DC60 x 27 x 0.6	根据客户要求预制	0.601
下层龙骨 (覆面龙骨)	DC60 x 27 x 0.6	3000/4000	0.601
边龙骨	DU28 x 27 x 0.5	3000/4000	0.285

## 弯曲吊顶系统配件

配件名称 (mm)	规格 (mm)
全丝吊杆	φ 6
U型安装夹	60 X 110
上下龙骨连接件	—
C型龙骨接长件	—